

**VILLA VICTORIA, MÉXICO.**

# **CURRICULUM VITAE**

**FORTINO MARTÍNEZ**

**ROBLES**

# ESTUDIOS REALIZADOS

- **PRIMARIA:** ESCUELA PRIMARIA "18 DE MARZO" CICLO ESCOLAR 1993-1999, VILLA VICTORIA, MEXICO.
- **SECUNDARIA:** ESCUELA SECUNDARIA OFICIAL No. 2 "LIC. ADOLFO LOPEZ MATEOS" CICLO ESCOLAR 1999-2002; UBICADA EN LA CD. DE TOLUCA, MEXICO.
- **MEDIA SUPERIOR:** UNIVERSIDAD AUTONOMA DEL ESTADO DE MEXICO, EN EL PLANTEL "LIC. ADOLFO LOPEZ MATEOS" CICLO ESCOLAR 2002-2005; UBICADA EN LA CD. DE TOLUCA, MEXICO.
- **SUPERIOR:** LICENCIATURA EN DERECHO EN EL CENTRO UNIVERSITARIO DE IXTLAHUACA A.C. CICLO ESCOLAR 2006-2011, UBICADA EN EL MUNICIPIO DE IXTLAHUACA, MEXICO.

## CURSOS ACADEMICOS

1. 1er CONGRESO INTERNACIONAL DE DERECHOS HUMANOS Y JUSTICIA INTERNACIONAL EN EL CENTRO UNIVERSITARIO DE IXTLAHUACA A.C. 29,30 Y 31 DE OCTUBRE DE 2008.
2. 2º CONGRESO INTERNACIONAL DE DERECHOS HUMANOS Y JUSTICIA CONSTITUCIONAL EN EL

CENTRO UNIVERSITARIO DE IXTLAHUACA A.C. 18,19  
Y 20 DE NOVIEMBRE DE 2009.

3. 1er CONGRESO INTERNACIONAL DE JUSTICIA PENAL  
ORAL RESTAURATIVA Y ALTERNATIVA EN EL CENTRO  
UNIVERSITARIO DE IXTLAHUACA A.C. 24,25 Y 26 DE  
NOVIEMBRE DE 2010.

### **SERVICIO SOCIAL**

1. SERVICIO SOCIAL REALIZADO EN LA **DIRECCIÓN DE  
SERVICIOS JURIDICO ASISTENCIALES DEL DIFEM,**  
EN EL PERIODO DEL 16 DE MARZO AL 29 DE OCTUBRE  
DEL 2010.