CNDH MÉXICO 25 Años

Defensoría Municipal de Derechos Humanos Cuautitlán.

H. Ayuntamiento Cuautitlán
Por ti... ¡Vamos Juntos!
Gobierno Municipal 2016 - 2018

Tienen el honor de invitarle a la Magna Conferencia:

"APLICACIÓN JURÍDICA DE LOS DERECHOS HUMANOS"

RETOS Y NOVEDADES.

Impartido por la:

MTRA. MARÍA ELENA LUGO GARFÍAS

Investigadora del Centro Nacional de Derechos Humanos de la CNDH.

REGISTRO DE ASISTENTES Y ENTREGA DE COLECCIÓN DE LIBROS: 10: 00 Hrs.
(SE ENTREGARÁ CONSTANCIA)
FAVOR DE CONFIRMAR SU ASISTENCIA AL 2620 7869 Y 2620 7865

Viernes 17 de Junio de 2016 11:00 hrs.
Club de Leones; Artículo 123 No. 111
Col. Necapa, Cuautitlán México.