EL H. AYUNTAMIENTO DE CUAUTITLÁN 2013 - 2015, TE INFORMA AMIGO CONTRIBUYENTE PARA QUE APROVECHES LOS

DESCUENTOS EN PAGOS DE PREDIAL Y AGUA :

10% EN ENERO, **8%** EN FEBRERO
Y **6%** EN MARZO

EN IMPUESTO PREDIAL

8% EN ENERO, **6%** EN FEBRERO
Y **4%** EN MARZO

DERECHOS DE SUMINISTRO DE AGUA POTABLE Y DRENAJE DOMÉSTICO