



GOBIERNO DEL
ESTADO DE MÉXICO



GENTE QUE TRABAJA / LOGRA
engrande

"2013, Año del Bicentenario de los Sentimientos de la Nación"

CONVENIO DE COORDINACIÓN PARA LA OPERACIÓN DEL SISTEMA ESTATAL DE ATENCIÓN A LA DENUNCIA CIUDADANA EN MATERIA AMBIENTAL, QUE CELEBRAN POR UNA PARTE EL GOBIERNO DEL ESTADO DE MÉXICO, REPRESENTADO POR EL M. EN D. CRUZ J. ROA SÁNCHEZ, SECRETARIO DEL MEDIO AMBIENTE, ASISTIDO POR EL DIRECTOR DE CONCERTACIÓN Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA, LIC. VÍCTOR ERIK GONZÁLEZ LUGO, Y POR LA OTRA EL H. AYUNTAMIENTO DE TEPETLIXPA, MÉXICO, REPRESENTADO POR SU PRESIDENTE MUNICIPAL, EL C. JACINTO PÉREZ PÉREZ, Y POR EL SECRETARIO DEL H. AYUNTAMIENTO, EL PROFR. LEOBARDO MARTÍNEZ SERRANO; A QUIENES EN LO SUCESIVO SE LES DENOMINARÁ **"LA SECRETARÍA"** Y **"EL AYUNTAMIENTO"** RESPECTIVAMENTE; ACTUANDO EN FORMA CONJUNTA SE LES DENOMINARÁ **"LAS PARTES"** ASISTIENDO COMO TESTIGO EL ING. NICOLÁS VELÁZQUEZ ALVARADO, SÉPTIMO REGIDOR DE PRESERVACIÓN Y RESTAURACIÓN DEL MEDIO AMBIENTE, PANTEONES, JARDINES Y PARQUES, QUIENES SE SUJETARÁN AL TENOR DE LOS ANTECEDENTES, DECLARACIONES Y CLÁUSULAS SIGUIENTES:

ANTECEDENTES

Que es prioridad del Gobierno del Estado de México, garantizar el derecho de toda persona a vivir en un ambiente sano y equilibrado, adecuado para su crecimiento, salud y bienestar, que le permita alcanzar márgenes de desarrollo integral sustentable; satisfaciendo sus necesidades presentes sin comprometer la capacidad de las generaciones futuras para satisfacer las propias.

Que con base en lo dispuesto por el Código para la Biodiversidad del Estado de México, se reconoce la participación activa de la sociedad en los procedimientos de denuncia popular, a fin de proteger los recursos naturales de la entidad de tal forma que toda persona u organización social puede denunciar de manera pacífica y respetuosa ante la Secretaría del Medio Ambiente o ante las autoridades municipales, según sea el caso, los hechos, actos u omisiones que puedan producir desequilibrio ecológico, daños al ambiente o alteraciones a la salud o calidad de vida de la población.

Que la Secretaría del Medio Ambiente estableció desde hace más de 10 años el sistema denominado Sistema Estatal de Atención a la Denuncia Ciudadana en Materia Ambiental, ECOTEL (incluyendo su antecedente: Teléfono Verde), el cual tiene como objetivo la atención, canalización y seguimiento de quejas y denuncias ciudadanas en materia ambiental.

En razón de lo expuesto y de la importancia que tiene para las partes la definición y aplicación de un sistema coordinado de atención a la denuncia popular en materia ambiental, suscriben el presente convenio bajo las siguientes:



GOBIERNO DEL
ESTADO DE MÉXICO



enGRANDE

"2013, Año del Bicentenario de los Sentimientos de la Nación"

DECLARACIONES

DE "LA SECRETARÍA"

I.1 Que es una dependencia del Poder Ejecutivo Estatal, en términos de los artículos 78 de la Constitución Política del Estado Libre y Soberano de México, y 1, 3, 15, 17, 19 fracción XVII y 32 Bis de la Ley Orgánica de la Administración Pública del Estado de México; 5 y 6 del Reglamento Interior de la Secretaría del Medio Ambiente.

I.2 Que el M. en D. Cruz J. Roa Sánchez, Titular de la Secretaría del Medio Ambiente, cuenta con facultades de suscribir el presente convenio en términos de lo establecido por los artículos 1, 3, 15, 17, 19 fracción XVII y 32 Bis de la Ley Orgánica de la Administración Pública del Estado de México; 1.4, 1.5 fracción VI, 1.38, 1.40 del Código Administrativo del Estado de México; 1.1, 1.5, 1.6 fracción VI, 2.1, 2.2, 2.3, 2.6 fracción II, 2.8, 2.290, 2.294, 2.297 y demás relativos del Código para la Biodiversidad del Estado de México; 5 y 6 del Reglamento Interior de la Secretaría del Medio Ambiente.

I.3 Que para los efectos del presente convenio, señala como domicilio legal el ubicado en Conjunto SEDAGRO, Rancho San Lorenzo, Metepec, Estado de México, CP. 52140.

DE "EL AYUNTAMIENTO"

II.1 Que tiene personalidad y capacidad jurídica para celebrar el presente convenio, en términos de los artículos 115 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; 112, 113, 122 y 138 de la Constitución Política del Estado Libre y Soberano de México; 1, 2, 5, 31 fracción XXIII, 48 fracción IV y 91 fracción V de la Ley Orgánica Municipal del Estado de México; 1.4, 1.5 fracción VI, 2.9, 2.290, 2.291, 2.294 y demás aplicables del Código para la Biodiversidad del Estado de México.

II.2 Que el Ing. Jacinto Pérez Pérez, Presidente Municipal Constitucional de Tepetlixpa y el Profr. Leobardo Martínez Serrano, Secretario del H. Ayuntamiento, se encuentran facultados para suscribir el presente convenio de coordinación, de conformidad con lo dispuesto por los artículos 48, fracciones II y IV, y 91 fracción V, de la Ley Orgánica Municipal del Estado de México.

II.3 Que para los efectos del presente convenio, señala como domicilio legal el ubicado en Av. Morelos N° 10, Col. Centro, Palacio Municipal, C.P. 56880, Tepetlixpa, Estado de México.



GOBIERNO DEL
ESTADO DE MÉXICO



"2013, Año del Bicentenario de los Sentimientos de la Nación"



DE "LAS PARTES"

III.1 Que una vez reconocida la personalidad con que comparecen y la capacidad para obligarse, convienen en celebrar este instrumento al tenor de las siguientes:

CLÁUSULAS

PRIMERA.- El objeto del convenio de coordinación es determinar las acciones que deberán realizar **"LA SECRETARÍA"** y **"EL AYUNTAMIENTO"** para definir y operar el Sistema Estatal de Atención a la Denuncia Ciudadana en Materia Ambiental (ECOTEL), en el municipio de Tepetlixpa, México.

SEGUNDA.- Para el cumplimiento del objeto de este convenio, **"LA SECRETARÍA"** se compromete a realizar las siguientes acciones:

- a. Ser un vínculo de gestión para la atención de denuncia ciudadana en materia ambiental, con las autoridades competentes involucradas, y brindar el seguimiento e información del resultado de sus gestiones, al denunciante.
- b. Capacitar al personal necesario para atender el área de protección del medio ambiente de **"EL AYUNTAMIENTO"** en la aplicación del Sistema Municipal de Atención a la Denuncia Ciudadana en Materia Ambiental.
- c. Asesorar a **"EL AYUNTAMIENTO"** en el diseño y manejo de procedimientos y formatos impresos para la captación de la denuncia ciudadana en materia ambiental, que permitan la compatibilidad, con los utilizados por **"LA SECRETARÍA"** en la operación del Sistema ECOTEL.
- d. Proporcionar a **"EL AYUNTAMIENTO"** el diseño del logotipo de identificación para el Sistema Municipal de Atención a la Denuncia Ciudadana en Materia Ambiental.
- e. Autorizar a **"EL AYUNTAMIENTO"** el uso de la imagen publicitaria utilizada por el Sistema ECOTEL para que ajuste su diseño y elaboración de carteles, trípticos, volantes y demás instrumentos necesarios, para la difusión del Sistema Municipal de Atención a la Denuncia Ciudadana en Materia Ambiental.

TERCERA.- Por su parte, **"EL AYUNTAMIENTO"** se compromete a realizar las siguientes acciones:

- a. Denominar **"ECOTEL Municipal"** a su Sistema de Atención a la Denuncia Ciudadana en Materia Ambiental.



GOBIERNO DEL
ESTADO DE MÉXICO



GENTE QUE TRABAJA Y LOGRA
enGRANDE

"2013, Año del Bicentenario de los Sentimientos de la Nación"

- b. Contar con un espacio físico, una línea telefónica y personal necesario para su eficiente funcionamiento.
- c. Promocionar y difundir la existencia del Sistema Municipal de Atención a la Denuncia Ciudadana en Materia Ambiental.
- d. Diseñar y elaborar formatos y procedimientos para la captación de la denuncia ciudadana en materia ambiental, que permitan la compatibilidad de los usados por **"LA SECRETARÍA"** en el sistema denominado ECOTEL.
- e. Recibir todas las denuncias ciudadanas que en materia ambiental le sean presentadas y turnarlas de inmediato cuando su atención corresponda a autoridades competentes del Gobierno Federal o del Estado.
- f. Fungir como gestor de la atención a la denuncia ciudadana en materia ambiental cuando sea responsabilidad de autoridad diversa de su atención y mantener informados a los denunciantes del resultado de sus gestiones.
- g. Llevar un registro sistematizado diario de captación y atención a la denuncia ciudadana en materia ambiental.
- h. Las denuncias o quejas presentadas deberán ser resueltas dentro de un plazo no mayor de quince días hábiles, posteriores a la fecha de presentación o recepción.
- i. Usar la imagen publicitaria utilizada por el Sistema ECOTEL, para ajustar el diseño y elaboración de carteles, trípticos, volantes y demás instrumentos necesarios, para la difusión del Sistema Municipal de Atención a la Denuncia Ciudadana en Materia Ambiental.

CUARTA.- Las partes convienen en remitirse un informe mensual, acerca del estado que guardan las denuncias que se hayan turnado, por ser de su competencia, así como, un resumen estadístico sobre el comportamiento de la denuncia ambiental.

QUINTA.- Las partes designan como responsables del cumplimiento de las acciones previstas en este convenio a los titulares de la Dirección de Concertación y Participación Ciudadana de la Secretaría del Medio Ambiente y al Área del Medio Ambiente del municipio de Tepetlixpa, México.



GOBIERNO DEL
ESTADO DE MÉXICO



GENTE QUE TRABAJA y LOGRA
enGRANDE

"2013, Año del Bicentenario de los Sentimientos de la Nación"

SEXTA.- El personal que designe "**EL AYUNTAMIENTO**", para el cumplimiento del presente convenio, dependerá laboral y administrativamente sólo de la autoridad municipal que lo contrató, razón por la cual, a partir de la fecha de celebración del presente convenio "**LA SECRETARÍA**" es liberada de cualquier responsabilidad penal, civil, laboral administrativa y otra que llegare a producirse, por no ser patrón sustituto o solidario y no tener ninguna relación contractual.

SÉPTIMA.- El presente convenio iniciará su vigencia a partir de la fecha de su firma y terminará el día 31 de diciembre del 2015, y podrá ser prorrogado por acuerdo de las dos partes, quienes convendrán en su caso, adiciones y modificaciones en general al mismo.

OCTAVA.- Cualquiera de las partes podrá dar por terminado anticipadamente el presente convenio, mediante aviso por escrito a la contraparte notificándole con treinta días hábiles de anticipación; en tal caso, ambas partes tomarán medidas para que el convenio deje de surtir sus efectos legales, así como para evitar perjuicios, tanto a ellas como a terceros.

NOVENA.- La relación laboral se mantendrá en todos los casos, entre la institución contratante y su personal respectivo, aún cuando se trate de trabajos realizados conjuntamente y que se desarrollen en las instalaciones o con equipos de cuales quiera de las instituciones. En ningún supuesto podrá considerarse a la otra parte como patrón sustituto, quedando fuera de toda responsabilidad en asuntos relacionados con dicho personal.

DÉCIMA.- En el presente convenio no existe dolo, mala fe, error, o cualquier otro vicio de voluntad, razón por la cual renuncian expresamente a anular o rescindirlo por algún motivo de los enunciados.

DÉCIMA PRIMERA.- "**LAS PARTES**" convienen que el incumplimiento de cualquiera de las obligaciones establecidas en el presente instrumento, dará lugar a la rescisión sin necesidad de aclaración judicial.

DÉCIMA SEGUNDA.- "**LAS PARTES**" manifiestan que el presente convenio es producto de la buena fe, por lo que realizarán todas las acciones posibles para su debido cumplimiento. En el caso de surgir alguna controversia respecto de la interpretación y cumplimiento del presente convenio "**LAS PARTES**" convienen resolverlas de común acuerdo, en el supuesto de que subsistan las controversias, "**LAS PARTES**" acuerdan sujetarse a la decisión del Tribunal Estatal de lo Contencioso Administrativo del Estado de México, renunciando expresamente a cualquier otro fuero que pudiera corresponderles en razón de su domicilio o vecindad presente o futura.



GOBIERNO DEL
ESTADO DE MÉXICO



GENTE QUE TRABAJA Y LOGRA
en GRANDE

"2013, Año del Bicentenario de los Sentimientos de la Nación"

ENTERADAS LAS PARTES DEL CONTENIDO, ALCANCE Y FUERZA LEGAL DEL PRESENTE CONVENIO, LO RATIFICAN Y FIRMAN AL CALCE Y MARGEN PARA DEBIDA CONSTANCIA LEGAL EN EL MUNICIPIO DE TEPETLIXPA, MÉXICO, EL DÍA 30 DE OCTUBRE DE 2013.

POR "LA SECRETARÍA"

EL TITULAR DE LA SECRETARÍA
DEL MEDIO AMBIENTE

DIRECTOR DE CONCERTACIÓN Y
PARTICIPACIÓN CIUDADANA

M. EN D. CRUZ J. ROA SANCHEZ

LIC. VÍCTOR ERIK GONZÁLEZ LÓPEZ

POR "EL AYUNTAMIENTO"



MUNICIPIO DE
TEPETLIXPA
2013 - 2015
PRESIDENCIA MUNICIPAL

EL PRESIDENTE MUNICIPAL
CONSTITUCIONAL

C. JACINTO PÉREZ PÉREZ

EL SECRETARIO DEL H. AYUNTAMIENTO



MUNICIPIO DE
TEPETLIXPA
2013 - 2015
SECRETARÍA MUNICIPAL

PROFR. LEOBARDO MARTÍNEZ SERRANO

"TESTIGO"

SÉPTIMO REGIDOR DE PRESERVACIÓN Y
RESTAURACIÓN DEL MEDIO AMBIENTE,
PANTEONES, JARDINES Y PARQUES

ING. NICOLÁS VELÁZQUEZ ALVARADO

LA PRESENTE HOJA DE FIRMAS, FORMA PARTE DEL CONVENIO DE COORDINACIÓN PARA LA OPERACIÓN DEL SISTEMA ESTATAL DE ATENCIÓN A LA DENUNCIA CIUDADANA EN MATERIA AMBIENTAL, QUE CELEBRAN EL GOBIERNO DEL ESTADO DE MÉXICO Y EL H. AYUNTAMIENTO DE TEPETLIXPA, MÉXICO, DE FECHA 30 DE OCTUBRE DE 2013.