

CURRICULUM VITAE

SQUASH

NOMBRE: ANDRES MAGAÑAVELASQUEZ

EXPERIENCIA DEPORTIVA:

- 1. 2011 SELECCIONADO NACIONAL PARA LOS JUEGOS PANAMERICANOS DE GUADALAJARA , JALISCO.**
- 2. XVI 2011 JUEGOS PANAMERICANOS DE GUADALAJARA , JALISCO.
LUGARES OBTENIDOS: MEDALLA DE PLATA EN DOBLES Y MEDALLA PLATA POR EQUIPOS**
- 3. TORNEO ABIERTO COLOMBIANO**
- 4. 2012 TORNEO CARTAJENA OPEN CUARTOS DE FINAL**
- 5. ACTUALMENTE PREPARANDOME PARA JUEGOS BOLIVIANOS.**