

# Samantha Terán

*Perseverancia, Decisión y Versatilidad*

## *Trayectoria Nacional*

**Campeona nacional de alto rendimiento 1998 – 2010**

Campeona nacional juvenil, Medalla de Oro en Olimpiadas juveniles 1996, 1997, 1998, 1999, 2000

## *Trayectoria Internacional*

**Campeona panamericana**

**2002. Quito Ecuador**

**2004. Tepic, México**

**2006. Medellín, Colombia**

**2009. Cuenca, Ecuador**

**2010. Guatemala**

**Campeona centroamericana 2002, 2006, 2010**



## *Títulos Tour WISPA*

GANADORA DE 12 Títulos del Tour Mundial WISPA (Women's Internacional Squash Players Association).

- Pittsburg, USA 2003
- Florida State Open, USA 2004
- Vancouver Open, CANADÁ 2005
- Colombia Open, COLOMBIA 2005
- Philadelphia Open, USA 2006
- Toronto Open, Canada 2007
- Gannon Open, Coneticut, NY 2007-
- Philadelphia Open 2008, USA ENERO 2008
- Windy City Chicago Open, USA MARZO 2008
- Subway Goshen Open, USA Mayo 2008
- EBG LA Open, USA Mayo 2008
- Harrow Mexican Open, México Julio 2008

## *Medallas Internacionales*



- XIII JUEGOS PANAMERICANOS WINIPPEG 1999, MEDALLA DE BRONCE
- PANAMERICANOS De Squash Quito, Ecuador 2002 MEDALLA DE ORO INDIVIDUAL
- XIX JUEGOS CENTROAMERICANOS Y DEL CARIBE 2002:
  - MEDALLA DE ORO INDIVIDUAL
  - MEDALLA DE ORO DOBLES
  - MEDALLA DE ORO MIXTOS
  - MEDALLA DE ORO EQUIPOS
- XIV JUEGOS PANAMERICANOS Sto. DOMINGO 2003 MEDALLA DE BRONCE INDIVIDUAL Y POR EQUIPOS
- PANAMERICANOS De Squash Nayarit, Mexico 2004 MEDALLA DE ORO INDIVIDUAL
- PANAMERICANOS De Squash Medellín Colombia 2006 MEDALLA DE ORO INDIVIDUAL
- XX JUEGOS CENTROAMERICANOS Y DEL CARIBE 2006:
  - MEDALLA DE ORO INDIVIDUAL
  - MEDALLA DE ORO DOBLES
  - MEDALLA DE ORO MIXTOS