



GOBIERNO DEL
ESTADO DE MÉXICO

"2016. Año del centenario de la instalación del Congreso Constituyente"

ASUNTO: AGRADECIMIENTO
SANTA CRUZ, TEPOTZOTLAN MEX. A OFICINA DE EDUCACIÓN

C. RAUL DOMINGUEZ REX
DIPUTADO FEDERAL DTTO 2
TEOLOYUCAN
P R E S E N T E .

LA QUE SUSCRIBE, PROFRA. VERONICA E. ARREDONDO ZUNIGA, DIRECTORA ESCOLAR DEL JARDIN DE NIÑOS CITADO AL CALCE, SE DIRIGE A USTED DE LA MANERA MAS ATENTA CON LA FINALIDAD DE AGRADECERLE SU APOYO EN CUANTO A LA DONACION DE \$4,000 (CUATRO MIL PESOS) MISMO QUE SIRVIERON PARA LA ADQUISICION DE UN EQUIPO DE SONIDO QUE SERA UTILIZADO EN ESTA INSTITUCION.

SIN MAS POR EL MOMENTO, ME DESPIDO DE USTED ENVIANDOLE UN CORDIAL SALUDO.



ATENTAMENTE
DIRECTORA ESCOLAR
JARDIN DE NIÑOS
ROSA AGAZZI
C.C.T. 15EIN06617

PROFRA. VERONICA E. ARREDONDO ZUNIGA

ASUNTO: AGRADECIMIENTO
SANTA CRUZ, TEPOTZOTLAN MEX. A OFICINA DE EDUCACIÓN

SECRETARÍA DE EDUCACIÓN
SUBSECRETARÍA DE EDUCACIÓN BÁSICA Y NO
DIRECCIÓN GENERAL DE EDUCACIÓN B
SUBDIRECCIÓN REGIONAL DE EDUCACIÓN BÁSICA CUATLAN IZ
SUPERVISIÓN ESCOLAR No. J051 DE EDUCACIÓN PREESCO
JARDIN DE NIÑOS ROSA A